



OK 46.27

OK 46.27 est une électrode rutile enrobage mince. Amorçage et réamorçage faciles. Bonne maniabilité, même en verticale descendante en angle, fusion douce avec décrassage du laitier aisé.

Caractéristiques

Classements	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11
-------------	--

Type d'alliage	Carbon Manganese
Type de revêtement	Rutile-cellulosic covering
Courant de soudage	AC, DC+-

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	390 MPa (57 ksi)	500 MPa (73 ksi)	28 %

Caractéristique de dépôt

Taux de dépôt @ 90 % I max	Diamètre	Ampères	Rendement (%)	Vols	Temps de consommation /electrode	Nombre d' Electrodes /métal de soudure
0.6 kg/h (1.3 lbs/h)	2.0 x 300.0 mm (5/64 x 11.8 in.)	50- 70 A	60 %	2 5 V	38 sec	172

0.8 kg/h (1.8 lbs/h)	2.5 x 350.0 mm (0.098 x 13.8 in.)	60- 100 A	65 %	2 2 V	50 sec	86
1.3 kg/h (2.9 lbs/h)	3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	80- 150 A	65 %	2 2 V	57 sec	53
1.33 kg/h (2.9 lbs/h)	3.2 x 450.0 mm (1/8 x 17.7 in.)	80- 150 A	64 %	2 2 V	63 sec	43
1.6 kg/h (3.5 lbs/h)	4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	100- 200 A	60 %	2 2 V	65 sec	39.0
2.3 kg/h (5.1 lbs/h)	5.0 x 450.0 mm (0.197 x 17.7 in.)	150- 290 A	60 %	2 4 V	114 sec	31