

Ø C = 1,43	717028	B = 10	Ø A = 6,4
		71346025	711718
Ø C = 1,7 ÷ 2,1	717008	B = 10	Ø A = 6,4
		71346025	711718
Ø C = 2,15 ÷ 2,4	717009	B = 10	Ø A = 6,4
		71346025	711718
Ø C = 2,6	717010	B = 10	Ø A = 6,4
		71346025	711718
Ø C = 1,7 ÷ 2,1	717008	B = 10	Ø A = 6,4
		71346025	711718
Ø C = 2,6	717010	B = 10	Ø A = 6,4
		71346025	711718
Ø C = 2,15 ÷ 2,4	717009	B = 10	Ø A = 6,4
		71346025	711718
Ø C = 2,6	717010	B = 10	Ø A = 6,4
		71346025	711718

MODE D'EMPLOI

INDEX

GARANTIE	18
INSTRUCTIONS ET MESURES DE SECURITE	18
IDENTIFICATION DE L'OUTIL DE POSE	19
PARTIES PRINCIPALES	19
DONNES TECHNIQUES	19
D'EMPLOI	20
ET CHANGEMENT DE FORMAT.....	20
DE L'HUILE DU CIRCUIT HYDRAULIQUE	21
LA RIVETEUSE	21

GARANTIE

Les riveteuses FAR sont sous garantie pendant 12 mois. La période de garantie de l'outil commence à partir du moment où il est avéré que son acquéreur en prend possession. La garantie couvre l'utilisateur/acquéreur quand l'outil est acheté chez un revendeur agréé et uniquement quand il est utilisé aux fins pour lesquelles il a été conçu. La garantie n'est pas valable si l'outil n'est pas utilisé et s'il n'est pas soumis à l'entretien tel qu'il est spécifié dans le manuel d'utilisation et d'entretien. En cas de défauts ou de pannes, la société FAR S.r.l. s'engage uniquement à réparer et/ou à remplacer, à sa seule discrétion, les composants jugés défectueux.



ATTENTION!!!

Le non respect des instructions suivantes peut avoir des conséquences désagréables pour vous-mêmes et pour l'intégrité d'autrui.

- Lisez avec soin la notice avant l'usage.
- Pour les opérations d'entretien et/ou réparations, adressez-vous aux centres de service après-vente autorisés de FAR s.r.l. et

n'utilisez que des pièces détachées originales. FAR s.r.l. décline toute responsabilité pour les dommages dus à des pièces défectueuses qui interviendraient suite au non-respect de la notice ci-dessus (Directive CEE 85/374).

La liste des centres d'assistance est disponible sur notre site internet <http://www.far.bo.it> (Organisation)

- L'outil de pose doit être utilisé par le personnel spécialisé. Pendant l'utilisation de l'outil utiliser des gants et des lunettes de protection ou une visière
- Pour l'entretien et/ou réglage de l'outil de pose, se servir des équipements indiqués dans le chapitre "ENTRETIEN".
- Pour le remplissage de l'huile, il faut utiliser les fluides indiqués dans ce dossier.
- En cas de fuites imprévues de huile (au contact de la peau), il faut se laver soigneusement avec de l'eau et du savon alcalin.
- L'outil de pose peut être transporté à la main et il doit être remis dans sa boîte après l'usage.
- Il n'y a pas de prescriptions particulières pour le stockage.

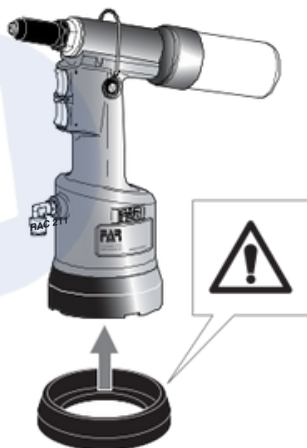
• Pour obtenir un bon fonctionnement de l'outil, nous vous pose, il faut s'assurer qu'il ne soit pas en pression.

- Il faut faire la réparation et le nettoyage de l'outil quand il pose, il faut s'assurer qu'il ne soit pas en pression.
- Si possible, il faudrait utiliser des équilibres de sécurité.
- En cas d'exposition quotidienne où le niveau de pression soit supérieur à la limite de sécurité 70 dB (A), l'on doit s'assurer la protection de l'ouïe (casque antibruit, réduction du temps d'exposition quotidienne, etc).
- La table et la place de travail doivent être toujours propres et rangées. Le désordre peut causer des dommages aux personnes.

- Personne (si étranger) ne peut utiliser les outils de pose.
- Il faut s'assurer que les tuyaux d'alimentation de l'air comprimé soient appropriés (conformes) à l'utilisation prévue.
- Ne pas traîner l'outil de pose quand il est connecté à l'alimentation. Le tuyau doit se trouver toujours loin de sources de chaleur ou d'objets tranchants.
- Les outils de pose doivent être toujours en bon état. Ne pas enlever les protections et le silencieux de l'outil.
- Après la réparation et/ou réglage, il faut s'assurer d'avoir enlevé les clés de réglage.
- Avant de déconnecter le tuyau de l'air comprimé de l'outil de pose, il faut s'assurer qu'il ne soit pas en pression.
- Suivre scrupuleusement ces instructions.
- L'outil à riveter ne doit pas être utilisé en présence de dommages évidents.

ATTENTION!

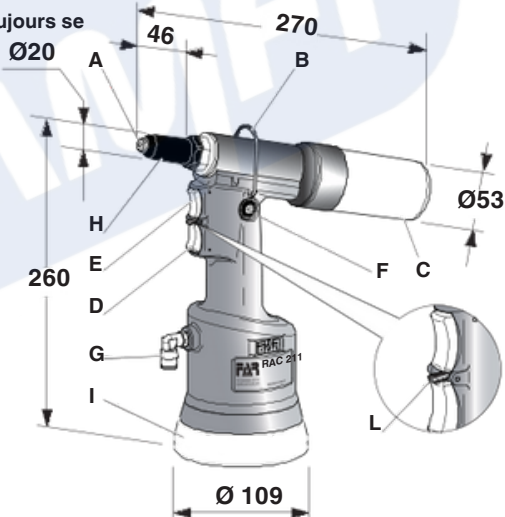
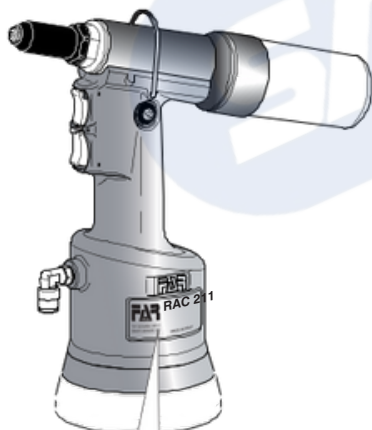
Avant d'utiliser l'outil, veuillez l'équiper du culot de protection (suivant la figure ci-dessous). La société FAR n'est pas responsable des éventuels dommages occasionnés à l'outil, personnes ou choses par manque du culot.



IDENTIFICATION DE L'OUTIL DE POSE

L'outil de pose RAC 211 est identifié par un marquage indiquant raison sociale et adresse du fabricant, désignation de l'outil de pose, marquage CE.

En cas de recours au service après-vente, il faut toujours se référer aux données indiquées sur la riveteuse.



Raison sociale et adresse

Désignation de l'outil de pose



Numéro de série

DONNÉES TECHNIQUES

- Pression d'utilisation 6 BAR
- Diamètre int. min. tuyau alimentation air comprimé min. diam = 6 mm
- Consommation d'air par cycle 3,4 NI
- Force maximum 6 BAR-6639 N
- Poids 1,400 Kg
- Température d'utilisation -5°/+50°C
- Valeur moyenne quadratique pondérée en fréquence de l'accélération totale (Ac) à laquelle les bras sont soumis < 2,5 m/s²
- Pression acoustique de l'émission pondérée (A) 70 dBA
- Pression acoustique instantanée pondérée (C) <130 dBC
- Puissance acoustique pondérée (A) 82 dBA

PARTIES PRINCIPALES

- A) Buse
- B) Etrier de support
- C) Bol de récupération clous
- D) Bouton ouverture aspiration
- E) Bouton de traction
- F) Orifice de remplissage d'huile
- G) Raccord d'air comprimé
- H) Tête porte buse
- I) Culot de protection
- L) Sélecteur

ALIMENTATION EN AIR

L'air d'alimentation doit être libre de corps étrangers et d'humidité pour sauvegarder l'outil de l'usure précoce des parties en mouvement, donc il est recommandé d'employer un groupe de graissage pour air comprimé.

MODE D'EMPLOI (fig. f1-f2)

L'outil à riveter **RAC 211** est équipé d'un système d'aspiration du clou qui lui permet de rester dans la buse, tout en maintenant la tête de l'outil vers le bas, ce qui favorise considérablement l'emploi de l'outil. **Ne pas retenir le rivet avec les doigts!**

Ce dispositif est actionné par le bouton **(D)** et cesse son action lors que le bouton est relâché. De cette façon l'aspiration n'a lieu que pendant le rivetage, supprimant ainsi les consommations d'air lorsque le pistolet à riveter n'est pas utilisé.

Il est possible de maintenir l'aspiration du clou toujours activée en appuyant sur le bouton **(D)** et en déplaçant le levier latéralement **(L)**.

Après le serrage du rivet, le clou coupé est entraîné par le pistolet et expulsé dans le récupérateur en plastique pour les clous **(C)**.



ATTENTION!

Ne pas enlever pour aucune raison le conteneur **(C)** pendant le rivetage, car l'éjection du clou peut causer des dommages à l'opérateur et aux personnes qui se trouvent à proximité du secteur de travail.

Ne pas actionner l'outil de pose quand le conteneur **(C)** est plein; déconnecter l'outil, dévisser le conteneur **(C)** et le vider dans un conteneur spécial. **NE PAS DISPERSER LES CLOUS!** Visser le conteneur **(C)** et commencer de nouveau à travailler.

ENTRETIEN ET CHANGEMENT DE FORMAT

L'utilisation prolongée du pistolet peut provoquer le glissement des mors sur le clou, à cause de dépôt d'impureté. Il faudra donc nettoyer les mors à l'aide de benzine ou dérivés et, en suite, les lubrifier. En cas d'usure, si elle comporte une altération de leur correct fonctionnement, il faudra au contraire remplacer les mors mêmes.

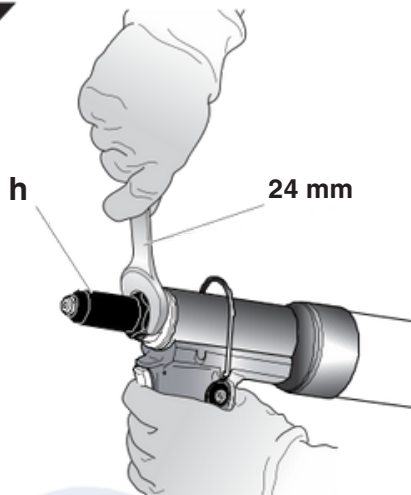
Enlever la tête porte buse **(H)** en utilisant une clé commerciale de 24 mm. ensuite, au moyen de deux clés commerciales de 12 mm et 14 mm enlever la broche **(M)**, d'où on doit extraire les mors **(N)**. Pour le remplacement de la buse **(A)**, il est conseillé d'utiliser la clé fournie, sur laquelle on doit monter la buse enlevée du pistolet pour éviter de perdre la buse même.



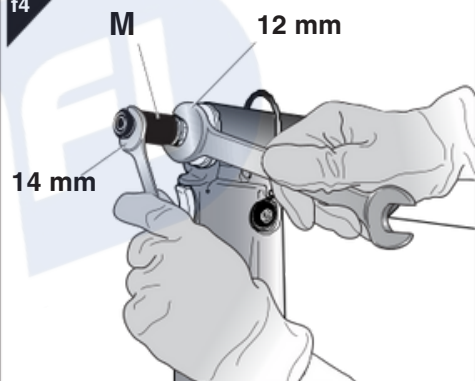
ATTENTION!

Effectuer les opérations susmentionnées le pistolet n'étant pas alimenté!

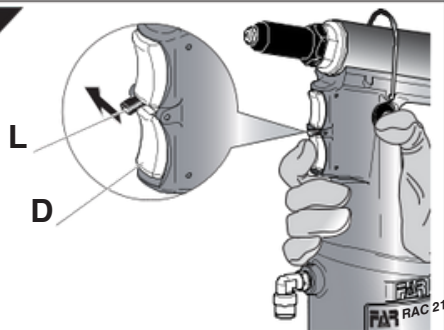
f3



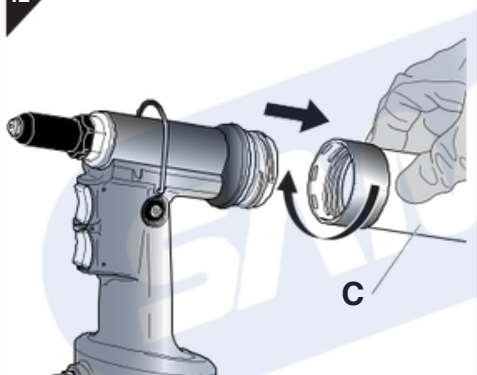
f4

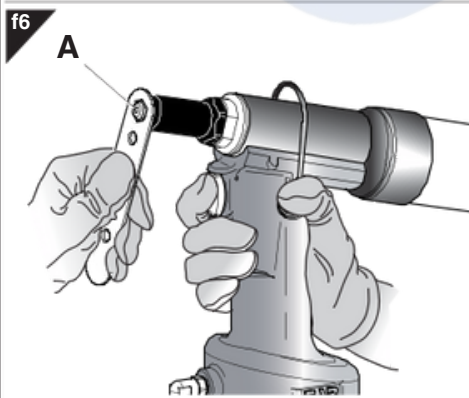
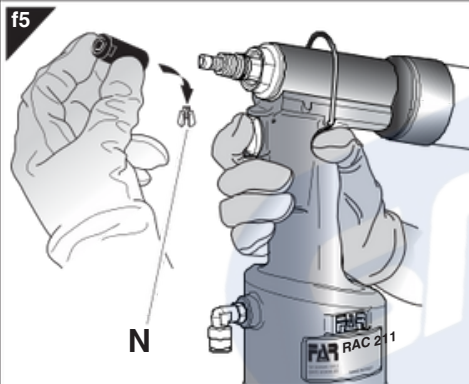


f1



f2





REMPLISSAGE DE L'HUILE DU CIRCUIT HYDRAULIQUE (fig. f7)

Le remplissage de l'huile du circuit hydraulique est nécessaire après une longue période de travail (15000 cycles), quand l'on remarque une diminution de puissance. Mettre l'outil de pose (**déconnecté**) en position horizontale, enlever le bouchon (F) en utilisant la clé de 5 mm (fournie); pendant cette opération, il faut soigneusement éviter d'écoulements d'huile. Ensuite visser dans le logement du bouchon (F) le conteneur à soufflet (O) après l'avoir rempli d'huile HLP 32 cSt. En retenant l'outil de pose en position horizontale, mettre en route l'alimentation de l'air, presser le bouton de traction et faire effectuer à l'outil quelques cycles jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de bulles d'air à l'intérieur du conteneur (O). Cette condition signifie que le remplissage de l'huile est achevé. A ce point, il faut désactiver l'alimentation de l'air et, avec l'outil de pose en position horizontale, dévisser le conteneur (O) et le refermer. Ensuite, il faut fermer le bouchon (F).

PRECAUTION: Il faut suivre impérativement les instructions ci-dessus et se munir de gants avant l'opération de remplissage de l'huile.

En cas de vidange totale du circuit hydraulique, l'on doit verser l'huile dans un conteneur spécial et ensuite, il faut contacter une maison (société) autorisée à l'écoulement des ordures.



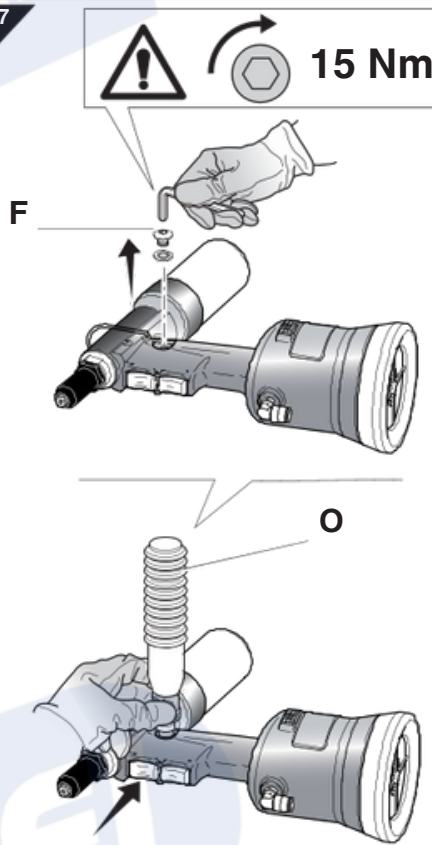
ATTENTION!

Avant de débrancher le tuyau d'air comprimé de la riveteuse, s'assurer qu'il n'est plus sous pression!

IMPORTANT: S'assurer que le bouchon de remplissage d'huile (F) soit vissé avec couple de 15 Nm.

Nous recommandons l'utilisation d'huile HLP 32 cSt ou similaires.

f7



ELIMINATION DE LA RIVETEUSE



Pour l'élimination de la riveteuse, veiller au respect des dispositions légales en vigueur dans le pays où l'élimination s'effectue.

Après avoir débranché la machine de l'alimentation pneumatique, procéder au démontage des différents composants en fonction de la nature des matériaux: acier, aluminium, matières plastiques, etc...

Procéder à la démolition dans le respect de la réglementation en vigueur.