

SW 702Si

Tozaltı Kaynak Teli - Acier Doux

Classifications

AWS/ASME SFA - 5.17	EM12K
EN ISO 14171-A	S2Si
TS EN ISO 14171-A	S2Si

Homologations

UKCA-DoP CE	TUV TSE	UKCA CE-DoP
----------------	------------	----------------

Caractéristiques et Domaines d'Application

Fil solide pour le soudage à l'arc submergé, adapté au soudage d'aciers de construction généraux présentant une résistance à la traction moyenne et élevée, utilisés dans les récipients sous pression, les chaudières, les tuyaux, la construction navale et les constructions en acier. Une teneur plus élevée en silicium améliore la désoxydation du bain de fusion. Le revêtement en cuivre augmente la conductivité électrique et la résistance à la rouille.



Les Caractéristiques Chimiques du Fil à souder

Type d'Analyse	C	Si	Mn
Fil de Soudage	0.09	0.25	1.10

Caractéristiques Typique du Métal Déposé

Flux	Type d'Analyse	C	Si	Mn
SF 204	Dépôt de Soudage	0.06	0.55	1.35
SF 212	Dépôt de Soudage	0.05	0.80	1.40
SF 414	Dépôt de Soudage	0.07	0.35	1.45
SF 113	Dépôt de Soudage	0.04	0.65	1.90
SF 134	Dépôt de Soudage	0.05	0.60	1.60
SF 401	Dépôt de Soudage	0.06	0.30	1.15
SF 104	Dépôt de Soudage	0.04	0.50	1.10
SF 304	Dépôt de Soudage	0.06	0.45	1.40
SF 124	Dépôt de Soudage	0.05	0.30	1.20

Propriétés de Traction Typiques Résiliences Charpy-V

Condition de Test	Flux	Limite Elastique (N/mm ²)	Résistance à la Traction (N/mm ²)	Elongation A5 (%)	Propriétés d'Essai Charpy à Encoche en V (J)		
Après Soudage	SF 104	425	510	29	0°C → 80	-20°C → 50	-30°C → 40
Après Soudage	SF 304	460	530	28	-20°C → 90	-30°C → 70	-40°C → 50
Après Soudage	SF 124	435	500	27	-20°C → 90	-30°C → 70	-40°C → 50
Après Soudage	SF 204	440	530	29	-30°C → 70	-40°C → 40	
Après Soudage	SF 212	490	570	28	20°C → 80	0°C → 55	
Après Soudage	SF 414	420	520	30	-20°C → 140	-40°C → 110	-50°C → 70
Après Soudage	SF 113	450	550	30	0°C → 60	-20°C → 50	
Après Soudage	SF 134	470	560	29	-20°C → 90	-30°C → 70	-40°C → 45
Après Soudage	SF 401	425	520	30	-30°C → 110	-40°C → 90	-50°C → 70

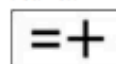
Information d'Application

Positions de Soudage



Paramètre de Soudage et Efficacité

Polarité:



Information d'Emballage

Code Produit	Diamètre (mm)	Pièces Dans La Boîte (~)	Le Poids De L'étui (kg)	Etuis Par Carton	Le Poids Du Carton	Type D'emballage
41003G1GM2	1.60	250	250.0	1	257.5	Bidon
41003G1JM2	1.60	250	250.0	1	261.0	Bidon
41003GMAM2	1.60	15	15.0	1	15.7	Panier (K300)
41003GXAM2	1.60	25	25.0	1	25.9	Bobine métallique (K435)
41003H2HM2	2.00	400	400.0	1	415.6	Bidon
41003HXAM2	2.00	25	25.0	1	25.9	Bobine métallique (K435)
41003I2HM2	2.40	400	400.0	1	415.6	Bidon
41003IXAM2	2.40	25	25.0	1	25.9	Bobine métallique (K435)
41003IYAM2	2.40	100	100.0	1	102.0	Tel Makara (K785)
41003L2HM2	3.20	400	400.0	1	415.6	Bidon
41003L3HM2	3.20	600	600.0	1	616.5	Bidon
41003L9GM2	3.20	1000	1000.0	1	0.0	BOBINE
41003LXAM2	3.20	25	25.0	1	25.9	Bobine métallique (K435)
41003LXFM2	3.20	25	25.0	1	25.9	Bobine métallique (K435)
41003M2HM2	4.00	400	400.0	1	415.6	Bidon
41003M3HM2	4.00	550	600.0	1	616.5	Bidon
41003M9GM2	4.00	1000	1000.0	1	0.0	BOBINE
41003MXAM2	4.00	25	25.0	1	25.9	Bobine métallique (K435)
41003MYAM2	4.00	100	100.0	1	102.0	Tel Makara (K785)

Information de Stockage et de Séchage

Aucune charge statique élevée ni aucun choc ne doivent être appliqués pendant le transport et le stockage.