

ID 350 TW AC/DC PULSE



Caractéristiques

- Fonctionne avec une alimentation triphasée 400V-50/60 Hz et des générateurs, tolère les fluctuations de tension jusqu'à 15 %.
- Protection supplémentaire contre les tensions d'alimentation extrêmement élevées ou basses.
- Grâce à la technologie de onduleur, l'efficacité énergétique est supérieure à celle des postes conventionnelles.
- Allumage de l'arc TIG par HF ou LIFT TIG.
- Excellente soudure des métaux fins grâce à une performance très stable à faible courant et aux capacités de pulsation.
- Réglage de l'équilibre du courant AC.
- Réglages avancés TIG ; Pré-gaz, montée progressive, courant de soudage, fréquence et largeur d'impulsion, descente progressive, post-gaz et remplissage de cratère.
- Soudures sans bavures, de haute qualité et brillantes avec la fonction coldTIG en mode DC.
- Offre une mémoire de 100 TÂCHES.
- Formes de courant de sortie sinusoïdal, triangulaire et carré pour vos travaux.
- Minuterie pour le soudage par points.
- Gâchette 2/4 et réglage du courant via la torche et la pédale de commande.
- Option de travail avec une torche contrôlée par potentiomètre.
- Les paramètres de soudage sont surveillés sur l'affichage numérique.
- Excellentes caractéristiques de soudage pour les électrodes rutile et basique.
- Options avancées pour électrode enrobée; démarrage à chaud pour un allumage facile, force d'arc pour la stabilité de l'arc, anti-collage pour éviter le collage de l'électrode.
- VRD pour les environnements dangereux comme les mines.
- Courant de soudage stable sans perte de performance en cas de fluctuations de ligne électrique ou d'utilisation avec des câbles de soudage et électriques longs.
- Refroidissement par ventilateur et protection thermique contre la surchauffe.

SAMFI

SOCIÉTÉ ARTICLES MÉTALLIQUES
& FOURNITURES INDUSTRIELLES

SAMFI

SOCIÉTÉ ARTICLES MÉTALLIQUES
& FOURNITURES INDUSTRIELLES

- Les accessoires standard sont livrés avec la machine

Fiche Technique		
Source d'Alimentation		
Tension d'Alimentation Triphasé	400	V
Puissance Absorbé (MMA)	18,2 (%40)	KVA
Puissance Absorbé (TIG)	14,8 (%40)	KVA
Efficacité de la source d'alimentation	MMA 86,12 / TIG 85,96	%
Consommation électrique en veille	35	W
Champ de Réglage de Courant du Soudage	5 - 350	ADC
Courant Nominal	350 (%40)	ADC
Tension de Circuit Ouvert	80	VDC
Diamètre	1.00 - 6.00	mm
Diamètre d'Electrode Tungsten	1.00 - 4.00	mm
Dimensions (L x l x h)	514 x 290 x 629	mm
Poids (Net)	38	kg
Type de Refroidissement	Su	
Classe de Protection	IP23	
Unité de Refroidissement d'Eau		
Puissance de refroidissement	1,02	KW
Dimensions (L x l x h)	642 x 293 x 263	mm
Poids (Net)	22	kg