

Rogue EMP 210 PRO

Ensemble de soudage MIG/MAG
multiprocédés portable



reddot winner 2024

Rogue EMP 210 PRO

Secteurs d'activités

- Construction automobile
- Carrosseries d'automobiles
- Équipements agricoles
- Génie civil
- Entrepreneurs en mécanique
- Réparation et maintenance
- Fabrication légère



Panneau de commande

L'ESAB Rogue EMP 210 PRO est un système de soudage multiprocédés à onduleur conçu pour répondre à tous vos besoins en matière de projets de soudage, de la fabrication légère à la réparation et à la maintenance. Le système offre des performances d'arc de qualité industrielle et des commandes complètes permettant au soudeur d'ajuster avec précision les caractéristiques de l'arc en fonction du matériau soudé.

Avec un poids de seulement 16,7 kg, une entrée monophasée de 230 V et une compatibilité avec les générateurs de 10 kVA, ce système offre une flexibilité et une portabilité maximales, aussi bien en atelier que sur le terrain.

- Véritable ensemble multi-procédés avec les process MIG Synergique, MIG manuel, brasage MIG, fil fourré, Lift TIG et soudage à l'arc métallique (MMA) (y compris 6010)
- L'écran TFT 5.0 intuitif offre des vues dégagées et une interaction directe
- Programmes de soudage synergiques : gamme complète de paramètres de soudage, 0,5 à 10,0 mm avec un seul bouton de commande
- Correction du facteur de puissance (PFC) : assure un arc stable, résistant aux fluctuations de puissance, même en travaillant sur de longues rallonges jusqu'à 100 m
- Conception industrielle robuste unique : prise en charge de plusieurs points de levée et de la gestion des câbles
- Dynamique de l'arc : réglage précis des caractéristiques de l'arc pour un arc net/rigide pour l'acier au carbone ou un arc fluide/souple pour l'acier inoxydable
- Travaux : possibilité d'enregistrer/de rappeler jusqu'à 10 opérations
- Affichage multilingue – configurez l'affichage sur 1 des 29 langues
- Mode d'économie d'énergie – après 2 minutes d'inactivité, l'unité basculera dans cet état pour réduire la consommation d'énergie
- Conforme à la norme IP23S pour une utilisation en intérieur/extérieur

Consultez le site **esab.com** pour plus d'informations.

Rogue EMP 210 PRO

Caractéristiques	
Tension d'alimentation	230 V CA ou 120 V CA $\pm$ 15 %, monophasé, 50/60 Hz
Mode d'économie d'énergie	50 W
Puissance de sortie MIG (GMAW)	210 A / 24,5 V à 30 % 136 A / 20,8 V à 60 % 105 A / 19,2 V à 100 %
Puissance de sortie de soudage à l'arc (MMA) (SMAW)	180 A / 27,2 V à 30 % 116 A / 24,7 V à 60 % 90 A / 23,6 V à 100 %
Puissance de sortie TIG (GTAW)	210 A / 18,0 V à 30 % 136 A / 15,4 V à 60 % 105 A / 14,2 V à 100 %
Plage d'intensité	30 – 210 A
Plage de tension	12 – 26 V
Diamètres du fil Acier doux et Acier inoxydable Fil fourré et Aluminium	0,6 à 1,0 mm 0,6 à 1,0 mm
Vitesse de dévidage	2,0 à 16,5 m/min
Diamètre de bobine maximal	100 mm, 200 mm
Tension à vide	78 VCC
Rendement au courant maximal	> 82%
Facteur de puissance au courant maximal	0.99
Température de fonctionnement	-10 à +40 °C
Classe de protection	IP23S
Marque de certification (normes)	CE
Dimensions L x l x H, poignée supérieure comprise	590 x 220 x 385 mm
Poids	16,7 kg

Informations de commande	
Description	Référence article
Système de soudage Rogue EMP 210 PRO	0700301092

