

Renegade ET 210iP / ET 210iP Advanced

Le nec plus ultra en matière de durabilité avec un design portable.



Secteurs d'activités

- Chantiers navals et offshore
- Construction civile
- Fabrication de tuyaux
- Réparation et entretien
- Fabrication lourde
- Fabrication industrielle et générale
- Exploitation minière
- Coffrages en acier

Le Renegade ET est un poste à souder TIG et MMA professionnel, monophasé, à démarrage haute fréquence. Il est conçu avec un boîtier IP23 de niveau industriel, fait pour résister, même dans les environnements les plus exigeants.

En même temps, il est léger et sa manipulation est facile grâce aux multiples points de levage et à une bandoulière de haute qualité. Le Renegade est portable et prêt à se déplacer avec vous.

Les modèles Renegade ET disposent également d'un circuit PFC actif intégré. Même si vous êtes sur un réseau électrique de mauvaise qualité ou si vous utilisez une rallonge d'extension (jusqu'à 100 m), vous pouvez compter sur la performance du Renegade.

Le Renegade est également simple à utiliser. Il offre un accès direct aux réglages des paramètres et une interface intuitive et lumineuse permet de les lire facilement, même à distance. Pour la version "advanced", vous pouvez choisir entre une interface utilisateur classique à LED ou une interface innovante à écran couleur.

- Boîtier très résistant avec indice de protection IP23, idéal pour une utilisation en atelier ou sur site dans des environnements exigeants
- TIG pulsé jusqu'à 999 Hz pour un meilleur contrôle de l'apport de chaleur et du bain de fusion
- Circuit PFC intégré pour garantir un arc stable, même avec des rallonges, jusqu'à 100 m
- Interface utilisateur facile à lire et rapide à régler, réduisant les temps d'arrêt et améliorant la précision
- Le mode de déclenchement à double courant permet aux utilisateurs de basculer entre deux niveaux de courant de sortie pour contrôler l'apport de chaleur et la taille du bain de fusion
- L'écran couleur de 4,3 pouces offre une présentation visuelle du réglage (modèle avancé)
- Accès facile à 10 travaux par la gâchette de la torche (modèle avancé)
- Système modulaire avec connexion sans outil au refroidisseur et au chariot en option
- Nouvelle torche TIG Exeor incluse dans le modèle avancé model

Consultez le site esab.com pour plus d'informations.



Commande à distance optionnelle

Renegade ET 210iP / ET 210iP Advanced

Caractéristiques		
Modèle	Renegade ET 210iP / ET 210iP Advanced	
Tension d'alimentation	115/230 VCA $\pm$ 15 %, 1 Φ , 50/60 Hz	
Fusible lent	16 A	
kVA nominal	3,3 KVA (115 VCA) 6 KVA (230 VCA)	
Mode d'économie d'énergie	<30 W	
Puissance de sortie, soudage à l'arc métallique	115 VCA : 110 A / 24,4 V à 25 % 71 A / 22,8 V à 60 % 55 A / 22,2 V à 100 %	230 VCA : 210 A / 28,4 V à 25 % 135 A / 25,4 V à 60 % 105 A / 24,2 V à 100 %
Puissance de sortie TIG	115 VCA : 140 A / 15,6 V à 25 % 90 A / 13,6 V à 60 % 70 A / 12,8 V à 100 %	230 VCA : 210 A / 18,4 V à 25 % 135 A / 15,4 V à 60 % 105 A / 14,2 V à 100 %
Plage de réglages, soudage à l'arc (MMA)	115 VCA soudage à l'arc (MMA): 15 A / 20,6 V - 110 A / 24,4 V 230 VCA soudage à l'arc (MMA): 15 A / 20,6 V - 180 A / 28,4 V	
Plage de réglages TIG	115 VCA TIG : 10 A / 10,4 V - 140 A / 15,6 V 230 VCA TIG : 10 A / 10,4 V - 210 A / 18,4 V	
Facteur de puissance au courant max	99 %	
Circuit ouvert VCC élevé	78 VCC	
Classe de protection	IP23	
Température de fonctionnement	-10 à +40 °C	
Dimensions	460 x 200 x 320 mm	
Prise d'alimentation	CEE 16 A	
Poids	11 kg	