

ID 400 E CEL



Caractéristiques

- Fonctionne avec une tension d'alimentation triphasée de 400 V - 50/60 Hz et des générateurs. Tolère des fluctuations de tension jusqu'à 10%.
- Grâce à la technologie onduleur, l'efficacité énergétique est supérieure à celle des machines conventionnelles.
- Excellentes caractéristiques de soudage avec les électrodes Rutiles, Basiques et Cellulosiques.
- Le courant de soudage est réglé avec précision par le bouton du potentiomètre situé sur le panneau avant ou par la télécommande.
- Les courants et les tensions de soudage prédéfinis sont contrôlés numériquement depuis le panneau avant.
- Options avancées : Hot Start pour un allumage facile, Arc Force pour la stabilité de l'arc, Anti Stick pour éviter le collage des électrodes.
- Soudage TIG à l'aide d'une torche à valve.
- Courant de soudage stable, sans perte de performance en cas de fluctuations électriques ou lors d'utilisation de longs câbles de soudage et électriques.
- Refroidissement par ventilateur et protection thermique contre la surchauffe.
- Convient à une utilisation mobile avec des systèmes de chariot ou d'étagère en option pour regrouper 4, 6 ou 9 postes.
- Les accessoires de série sont inclus.

Fiche Technique

Source d'Alimentation

Tension d'Alimentation Triphasé	400	V
Puissance absorbée du réseau	22.9 (%35)	kVA
Efficacité de la source d'alimentation	MMA 87,26 / TIG 86,42	%
Consommation électrique en veille	17	W
Champ de Réglage de Courant du Soudage	5 400	A

Courant Nominal	400 (%35)	A
Tension de Circuit Ouvert	86	V
Diamètre	1.60 6.00	mm
Dimensions (L x l x h)	585 x 307 x 515	mm
Poids (Net)	32	kg
Classe de Protection	IP23	

