

COMPRESSEUR D’AIR SILENCIEUX ITALYCO – 50 L, 2 HP

- **Facilité de transport :** Grâce à sa poignée ergonomique et à ses roues robustes, le compresseur se transporte facilement et peut être utilisé aussi bien en intérieur qu’en extérieur.
- **Fonctionnement silencieux :** La technologie ECO et la conception sans huile du moteur réduisent considérablement le niveau sonore, ce qui rend le compresseur idéal pour les environnements nécessitant un fonctionnement discret.
- **Polyvalence d’utilisation :** Le compresseur convient à diverses applications, telles que le gonflage, le soufflage, la peinture, le clouage et l’agrafage, faisant de lui un équipement multifonctionnel indispensable.
- **Raccordement facile :** Ses deux sorties d’air équipées de raccords universels permettent d’utiliser simultanément deux accessoires, améliorant ainsi l’efficacité et la productivité au travail.

Description générale

- Le compresseur d’air silencieux sans huile de 50 litres et 2 HP est un équipement léger et portable, conçu pour la production d’air comprimé. Il convient aussi bien à un usage domestique que professionnel.
- Équipé d’un moteur électrique sans huile de 2 HP (1,5 kW), ce compresseur offre un débit d’air aspiré pouvant atteindre 230 litres par minute et une pression maximale de 8 bars.
- Sa conception compacte intègre une cuve de 50 litres, dotée d’un purgeur situé dans sa partie inférieure, permettant d’évacuer l’eau issue de la condensation.
- Il dispose également de deux manomètres permettant de contrôler la pression de sortie et la pression dans la cuve, ainsi que de deux raccords rapides universels pour connecter jusqu’à deux accessoires simultanément.
- Un silentbloc intégré assure une meilleure stabilité de l’équipement pendant son fonctionnement.
- Grâce à sa technologie ECO avancée, ce compresseur réduit le niveau sonore jusqu’à 20 %, tout en offrant des performances professionnelles avec une consommation énergétique réduite.

Recommandations d’entretien :

- **Nettoyage des filtres à air :** Nettoyez régulièrement les filtres à air afin de garantir un fonctionnement optimal du compresseur.
- **Vérification des composants :** Contrôlez et resserrez périodiquement les composants du compresseur afin de prévenir l’usure et les éventuels dommages.
- **Conditions de stockage :** Lorsque le compresseur n’est pas utilisé, entreposez-le dans un endroit sec et à l’abri des intempéries afin de prolonger sa durée de vie et de le maintenir en bon état.

Caractéristiques :

Capacité de la cuve (en L)	50
Type de moteur	Électrique
Pression maximale (en bar) :	8
Niveau sonore (en dB)	72
Débit d’air aspiré (en L/min) :	230
Puissance du moteur (en HP/kW) :	2 / 1,5
Disposition des cylindres :	En ligne
Nombre de cylindres :	2
Lubrification :	Sans huile
Alimentation électrique :	230 V – 50 Hz
Type de transmission :	Directe
Vitesse maximale de rotation (en tr/min) :	2 850

Données relatives à l’emballage

Unité de contenu :	Pièce
Quantité par emballage :	1
Poids du produit emballé (kg) :	32
Longueur du produit emballé (cm) :	80
Largeur du produit emballé (cm) :	35
Hauteur du produit emballé (cm) :	65
Type d’emballage :	Boîte avec impression sérigraphique

SAMFI SOCIETE ARTICLES METALLIQUES & FOURNITURES INDUSTRIELLES